



DZT Dues
Zerspanungs
Technik GmbH

Ihr zuverlässiger Partner rund um die Zerspanung!



Leistungen:

Unser Programm umfasst die Herstellung hochwertiger Werkstücke, Bauteile und Schweißteile unterschiedlicher Größe und Stückzahlen.

Da wir über CNC-Drehmaschinen, CNC-Fräsmaschinen, CNC-Kantpresse, CNC-Laserschneidanlage, Schweißtische und hochwertige Schweißgeräte verfügen, können wir alles aus einer Hand bieten und müssen keine Baugruppen extern und kostenaufwändig fertig lassen .

Hergestellt werden Bauteile aus allen gängigen Rohmaterialien wie z.B. Stahl, Edelstahl, Messing, Bronze, Aluminium und Kunststoff.

Die von uns hergestellten Bauteile und Schweißteile erhalten Sie dann einbaufertig oder als fertig montierte Baugruppe. Auf Wunsch liefern wir mit glasperlgestrahlter Oberfläche.

Für die Herstellung der Bauteile benötigen wir eine Zeichnung, Muster oder CAD-Daten für unser CAM-System.

In Zusammenarbeit mit leistungsstarken Partnern erhalten Sie dann auch diverse Oberflächenbehandlungen, wie z.B. Eloxal, Lack, Verzinken, Vernickeln, Keramikbeschichtung etc.

Als leistungsstarkes Unternehmen bieten wir fachliche Kompetenz rund um die Metallverarbeitung. Mit qualifizierten Mitarbeitern, Know-how, über 20-jähriger Praxiserfahrung und einem modernen Maschinenpark garantieren wir höchste Qualität und Termintreue

DZT Bremen im Oktober 2012

Stefan Dues

DZT Bremen

Oppenheimer Str. 6

28309 Bremen

Telefon: 0421-3300560

Fax: 0421-33005611

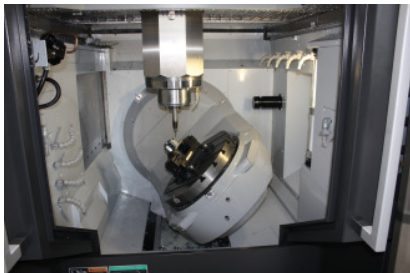
E-Mail: zerspanung@dzt-bremen.de

Unser Maschinenpark

Mori Seiki NMV5000 DCG
Hochpräzises 5-Achsen Bearbeitungszentrum
 mit Automatischen Belader 60 Stück Firma Lang



Verfahrbereich X-/Y-/Z-Achse	mm	730/510/510
Schwenkbereich C-Achse		360°
Schwenkbereich B-Achse		360° / 340°
Tischdurchmesser	ø mm	500
Max. Werkstückgröße	ø mm x mm	700 x 450
Max. Tischbelastung	kg	300
Max. Spindelgeschwindigkeit	min ⁻¹	12.000 [20.000]
Max. Eilgang X-/Y-/Z-Achse	mm/min	50.000/50.000/ 40.000
Max. Eilgang	min ⁻¹	C: 120 [500] [1200] B: 35 [50] 31 [61][91] [121][181]
Anzahl der Werkzeuge		
Maschinengröße L x B x H	mm	4500 x 2830 x 3150



Mori Seiki NL 2500 CNC
 mit Kurzstangenlader LNS Quickturn Servo III

Drehlänge: Typ 700/1250

Standard-Spannfuttergröße: (Spindelstock1/
 Spindelstock2) 10/6 Zoll

Max. Stangendurchmesser: 80 mm



Anzahl der Werkzeugplätze: 12 [10]

Verfahrbereich X-/Z-Achse 260/795 mm -
 (Typ 700) 260/1.345 (Typ 1345)

Verfahrbereich Y-Achse 100 +/- 50 mm

Mori Seiki NL 1500 CNC
 mit Kurzstangenlader LNS Servo 65

Drehlänge: Typ 500

Standard-Spannfuttergröße: (Spindelstock1/
 Spindelstock2) 6/6 Zoll

Max. Stangendurchmesser: 65 [34] mm

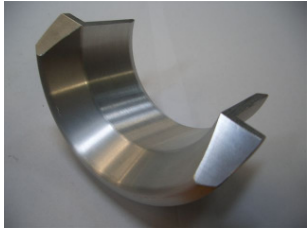


Anzahl der Werkzeugplätze: 12 [16] [20]

Verfahrbereich X-/Z-Achse 260/290 mm

Verfahrbereich Y-Achse 100 +/- 50 mm

Unser Maschinenpark



Hurco Bearbeitungszentren VMX 50

Tisch: Arbeitsfläche in mm 1500 x 660,
max. Tischbelastung 1300 kg

Verfahrwege in mm : X-Achse 1270
Y-Achse 660
Z-Achse 610

Spindel: Spindeldrehzahl 1000U/min
Werkzeugwechsler : 40 Plätze



Hurco Bearbeitungszentren VMX 30

Tisch : Arbeitsfläche in mm 1020 x 510,
max. Tischbelastung 1000 kg

Verfahrwege in mm : X-Achse 760
Y-Achse 510
Z-Achse 610

Spindel: Spindeldrehzahl 1200U/min
Werkzeugwechsler : 24 Plätze



An unserer

Laserschneidanlage Bystronic Bystar 3015

Lasern wir :

Edelstahl : bis 12mm Materialstärke

Alu : bis 6mm Materialstärke